

# XGT/XGL/XGS 挠性联轴器 - 高减振能力橡胶 规格变更

WEB 选型指南 WEB CAD Download 零背隙 适用于高增益 高扭矩 减振

## 构造

### ● 定位螺丝固定型

**XGT** 标准型 → P.xxxx

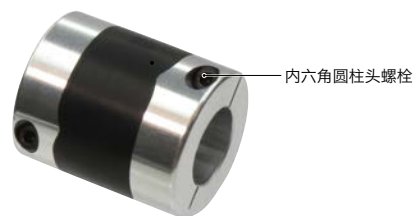
**XGS** 短巧型 → P.xxxx



### ● 单侧夹紧型

**XGT-CS** 标准型 → P.xxxx

**XGS-CS** 短巧型 → P.xxxx



### ● 双侧夹紧型

**XGT-C** 标准型 → P.xxxx

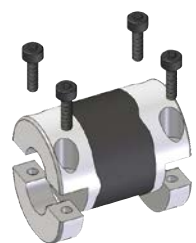
**XGL-C** 加长型 → P.xxxx

**XGS-C** 短巧型 → P.xxxx



### ● **XGT-C** **XGL-C** **XGS-C** 为分离型

可轻松进行安装、拆卸。



### ● 内部构造



采用最新的有限元法分析高减振能力橡胶的形状，实现了高扭转刚性、高扭矩。此外，通过使集中于卡爪内径周围的应力均匀分散在整个卡爪上，成功实现了长效化设计。

### ● 推荐适用马达

	XGT / XGL / XGS
伺服马达	◎
步进马达	○
通用马达	●

◎：特优 ○：优 ●：可使用

### ● 特性

	XGT / XGL / XGS
零背隙	◎
适用于伺服马达的高增益	◎
高扭矩	◎
高扭转刚性	○
容许误差调整	○
减振性	◎
可使用温度	-20°C~80°C

◎：特优 ○：优

● 两侧轴套采用高减振能力橡胶结合的完全一体型构造的挠性联轴器。

● 适用于高响应性能的控制马达，可实现高精度的定位和缩短整定时间。

● 关于整定时间的缩短 → P.xxxx

### ● 用途

驱动器 / 表面封装机 / 精密XY轴滑台 / 分度台

### ● 材质、表面处理

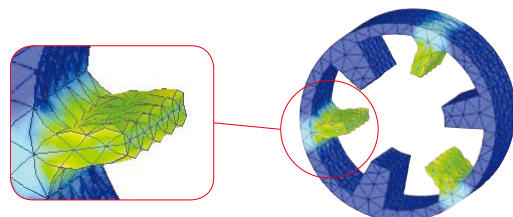
符合RoHS2

	XGT / XGL / XGS
轴套	A2017
高减振能力橡胶	HNBR*1
内六角圆柱头螺栓 / 内六角止动螺丝	SCM435 四氧化三铁保护膜(黑)

\*1：由于部分尺寸的HNBR中含有阈值以上的DEHP(邻苯二甲酸二(2-乙基己基))，因此不符合修订RoHS指令(RoHS2)。计划在2018年12月底前实现全尺寸合规。

有关各尺寸的合规情况，请垂询客户中心。

全尺寸符合以6种物质为对象的原RoHS指令。



轴孔·键槽追加加工 → P.xxxx

可对应，费用另计

无尘洗净·无尘包装 → P.xxxx

请与不锈钢螺丝变更服务组合

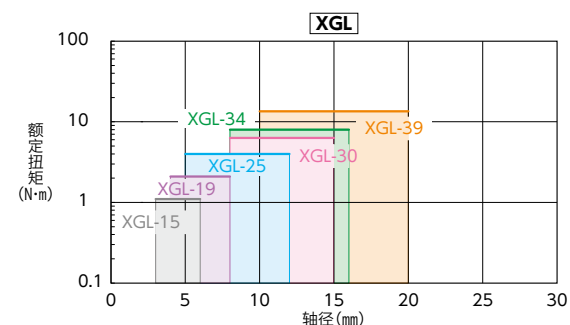
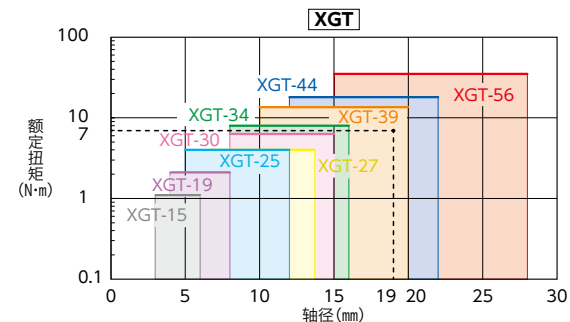
变更为不锈钢螺丝 → P.xxxx

可对应，费用另计

## 选型

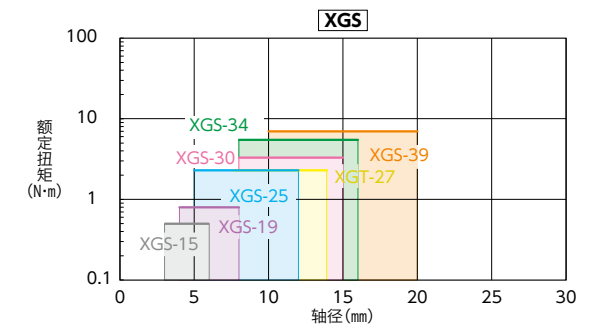
### ● 根据轴径、额定扭矩选型

轴径和额定扭矩交差区域为选型规格。



### ● 选型示例

选型条件为轴径φ19、负荷扭矩7N·m时，选型规格为**XGT-39C**。



### ● 根据伺服马达的额定输出选型

额定输出 (W)	伺服马达规格*1			选型规格		
	马达轴径 (mm)	额定扭矩 (N·m)	瞬时最大扭矩 (N·m)	XGT	XGL	XGS
10	5 - 6	0.032	0.096	15C	15C	15C
20	5 - 6	0.064	0.19	15C	15C	15C
30	5 - 7	0.096	0.29	19C	19C	19C
50	6 - 8	0.16	0.48	19C	19C	19C
100	8	0.32	0.95	19C	19C	25C
200	9 - 14	0.64	1.9	27C	30C	27C
400	14	1.3	3.8	27C	30C	34C
750	16 - 19	2.4	7.2	39C	39C	-

\*1：马达规格为常规值。详情请参阅各马达生产厂家的产品目录。是不使用减速机等情况下的推荐尺寸。

### ● 相关产品

备有进一步提高**XGT**减振能力的**XGT2**。

→ P.xxxx



### ● 型号指定

**XGT-19C-6-8**

产品符号 尺寸 轴孔径

请参阅尺寸表，指定型号。